

Epoksi Antikorozyf

ÜRÜN TANIMI

Kışın çalışabilinir -5°C (23°F) dereceye kadar, sert yıpratıcı, yüzey toleranslı iki paket epoksi astar.

KULLANIM AMACI

Omurgadan güverteye geminin her yerinde kullanılan yüksek performanslı korozyon önleyici boya. Kontrolü katodik koruma ile kullanıma uygundur. Gemide sefer sırasındaki bakımlarda, yeni inşaada, bakım ve tamirde kullanılır.

ÜRÜN BİLGİSİ

Renk	KHA323-Kırmızı, KHA322-Grey (Kuzey Amerika'da Sadece)
Sonlama/Sonkat	Parıltılı
Part B (Kürleme)	KHA362
Hacimce Katı Madde Oranı	67% ±2% (ISO 3233:1998)
Karışım oranı	3.00 hacim Part A'ya, 1 hacim Part B
Tipik film kalınlığı	224 micron yaş film kalınlığı, 150 micron Kuru film kalınlığına eşittir.
Teorik Kaplama Alanı	150 micron Kuru Film Kalınlığında 4,47 m ² /litre, uygulamada kayıp oranlarını göz önünde tutunuz.
uygulama şekli	Havasız Sprey, Fırça, Rulo
Parlama noktası	Part A 25°C; Part B 24°C; Karışık 27°C
İndüksiyon zamanı	Gerekli Değil

Kuruma Bilgileri

	-5°C	5°C	25°C	35°C
Dokunma Kuruması [ISO 9117/3:2010]	4 Saat	2.5 Saat	60 Dakika	45 Dakika
Sert Kuruma [ISO 9117-1:2009]	24 Saat	12 Saat	4 Saat	2.5 Saat
Kap Ömrü	6 Saat	5 Saat	2 Saat	60 Dakika

Kat arası kaplama bilgisi- sınırlamalara bakınız

Yüzey sıcaklığı

İle kaplanmış	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami	Asgari	Azami
Interbond 201	24 Saat	14 Gün	12 Saat	14 Gün	4 Saat	14 Gün	-	-
Intergard 263	24 Saat	14 Gün	12 Saat	14 Gün	4 Saat	14 Gün	2.5 Saat	14 Gün
Intergard 282	24 Saat	14 Gün	12 Saat	14 Gün	4 Saat	14 Gün	-	-
Intergard 740	-	-	12 Saat	7 Gün	4 Saat	7 Gün	2.5 Saat	7 Gün
Intertuf 362	24 Saat	15 Gün	12 Saat	15 Gün	4 Saat	15 Gün	2.5 Saat	15 Gün

Not

Yukarıdaki tekrar boyanma bilgisi sadece düşük sıcaklıklarda uygulanan Interbond 201 (Kış tipi) içindir.

DÜZENLEME BİLGİSİ

Uçucu Organik Madde Miktarı (UOMM)

283 g/lit temin edildiği üzere (EPA Method 24)
199 g/kg temin edildiği üzere boyanın sıvı kısmı. AB Solvent Emisyon Bildirisi (Council Directive 1999/13/EC)
248 g/lit Çin Ulusal Standardı GB23985

UOMM değerleri tektir ve bilgi amaçlı verilmiştir. Renk ve üretimdeki toleranslarından dolayı değişiklik gösterebilir.

Epoksi Antikorozyf

SİSTEM VE UYGUNLUK

Korunacak yüzeyler için en iyi sistem uyumu için International Paint temsilcisine başvurun.

YÜZEY HAZIRLIKLARI

Dünya çapındaki standart denizcilik spesifikasyonları doğrultusunda kullanın.

Kaplanacak yüzeyler temiz,kuru olmalı ve tüm kirleticilerden arındırılmalı.

Uygun olarak, yüksek basınçlı temiz suyla veya temiz suyla yıkayın, tüm gresi, yağı, çözümlenen kirleticileri ve diğer yabancı maddeleri SSPC-SP1'e göre, solvent ile temizleyin.

Intertuf 362 , raspa yüzeyleri korumaya tutucu astar olarak kullanıldığı zaman, Intergard 269 üzerine uygulanabilir. Astar yüzeyi kuru ve tüm kirleticilerden arındırılmış olmalı ve Intertuf 362 belirtilen üstboya aralıkları ile uygulanmalıdır (Intergard 269 veri föyüne başvurunuz).

YENİ İNŞAA

Zorunlu olduğu yerde, kaynak sıçraklarını çıkartın ve kaynak dikişlerini ve keskin köşeleri yumuşatın.

Kaynak dikişleri ve hasarlı veya bozulmuş ön-imalat astarları Sa2½(ISO 8501-1:2007) standardına göre raspalanmalı veya Pt3 (JSRA SPSS:1984) standardına göre mekanik olarak temizlenmelidir.

Bozulmamış,onaylanmış shop primer temiz,kuru,çözünebilir tuzlardan ve yüzeydeki diğer tüm kirliliklerden arınmış olmalıdır.

Onaylanmamış ön imalat astarları Sa2½ (ISO 8501-1:1998) standardına göre raspa temizlenmeli. Bazı durumlarda International Paint standardının (ör. AS2 veya AS3) belirttiği gibi süprüme raspa kabul edilebilir. Daha detaylı bilgi için International Paint temsilcinize başvurunuz.

Ana tamirat

Sa2 (ISO 8501-1:2007) standardına göre aşındırıcı raspa temizliği. Eğer raspa ile Intertuf 362'nin uygulaması arasında oksidasyon meydana gelmiş ise, yüzey belirtilen görsel standartlara göre tekrar raspalanmalı. Yüzey kusurları, raspa temizlik süreci ile açığa çıkacaktır, dövülmeli, doldurulmalıdır, veya, uygun biçime davranmış olmalıdır.

Intertuf 362 International boya su raspası standardı olan HB2'ye göre (hafif pasli) hazırlanmış, HB2L veya HB2M'den daha kötü olmayan yüzeylere uygulanabilir.

TAMİR

International Paint'e başvurun.

Spesifik tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun.

NOT

Kuzey Amerika'da denizcilik koşullarında kullanılması için, aşağıdaki yüzey hazırlık standartları kullanılabilir.

Sa2½ (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP10.

Sa2 (ISO 8501-1:2007) yerine SSPC-SP6.

Epoksi Antikorozyf

UYGULAMA

Karıştırma

Malzemeler 2 kaptaki bir ünite olarak temin edilir. Her zaman için temin edilen tüm üniteyi karıştırın. Ünite bir kere karıştıktan sonra kap ömrü süresi aşılmadan kullanılmalıdır. (1) Motorlu karıştırıcı ile A kısmını karıştırın. (2) A ve B kısmını karıştırın ve motorlu bir karıştırıcı ile iyice karıştırın.

Tiner

International GTA220. Tiner ile inceltme normal şartlarda gerekli değildir. Zor şartlarda yapılacak uygulamalarla ilgili tavsiye almak için lokal temsilcinize danışınız. Lokal çevre yönetmeliğinin izin verdiği değerden fazla inceltme yapılmamalıdır.

Havasız Sprey

Tavsiye edilen
Meme çapı 0,53-0,84 mm (21-33 thou)
Meme ucundaki sıvı basıncı 176 kg/cm² (2500 p.s.i.)'den az olmamalıdır.

Konvansiyonel sprej Tabancası

Konvansiyonel sprej ile uygulama tavsiye edilmez.

Fırça

Fırça ile uygulama sadece küçük bölgeler için tavsiye edilir. İstenen film kalınlığının sağlanması için birçok kat gerekebilir.

Rulo

Rulo ile uygulama sadece küçük bölgeler için tavsiye edilir. Belirlenen film kalınlığının sağlanması için birçok kat gerekebilir.

Temizleyici

International GTA822/GTA220

İşe ara verme ve temizlik

Boyaların hortum, tabanca veya sprej teçhizatında kalmasına izin vermeyiniz. Tüm teçhizatları International GTA822/GTA220 ile iyice yıkayınız. Malzemeler bir kez karıştırıldığında tenekede saklanmamalı ve uzun süreli duraklamalardan sonra yeni boya karışımı
Tüm teçhizat kullanımdan sonra International GTA822/GTA220 ile temizlenmeli. Sprej teçhizatlarını çalışma gün boyuca periyodik olarak yıkanması iyi çalışmasını sağlar. Temizliğin sıklığı, sprejin kullanımına, sıcaklığa, gecikmeler dahil geçen zamana bağlıdır

Kaynak

Bu ürünle kaplanmış metalin üstünde kaynak veya ateş kesmesi yapılmasında, uygun kişisel koruma donanımı ve yeterli lokal egzoz havalandırması gerektiren toz ve gazlar çıkarılacaktır. Kuzey Amerikada aynı şekilde ANSI/ASC Z49.1 "Kaynak ve Kesmede Güvenlik" talimatnamesi doğrultusunda yapın.

GÜVENLİK

Tüm çalışmalar uygulamalar dahil ve bu ürünün kullanımı ilgili tüm ulusal Sağlık, Güvenlik & Çevre standart kanunları ile uyumlu uygulanmalı.

Kullanmadan önce, sağlık ve güvenlik bilgisi içeren bu ürün için Malzeme Güvenlik Bilgi Föyünü elde edilmeli, başvurulmalı ve takip edilmeli. Malzeme Güvenlik Bilgi Föyündeki ve kap etiketlerindeki tüm ön uyarıları okuyun ve takip edin. Eğer bu uyarıları ve talimatnameleri tamıyla anlaşılmasın ise, veya Eğer bunlara tam anlamıyla uyulmaz ise, bu ürünü kullanmayın. solvent buhar konsantrasyonunun güvenli sınırlarda tutmak ve toksikler veya eksik oksijen tehlikesinden koruması için uygulama ve kuruma sırasında düzgün havalandırma ve koruma tedbirleri sağlanmalıdır. Deri ve göz temasından sakınılması için önlemler alınmalı (ör. eldiven, gözlük, yüz maskesi, bariyer kremleri vb.). esas güvenlik tedbirleri, uygulama metodlarına ve çalışma çevresine bağlıdır.

ACİL TEMAS NUMARALARI:

ABD/Kanada - Tıbbi Danışman numarası 1-800-854-68 13

Avrupa - İletişim (44) 191 4696111. Sadece Doktor & hastaneye danışılmak için (44) 207 6359191

Çin - Telefon (86) 532 83889090

bölgesel ofisle temasa geç.

Epoksi Antikorozyf

SINIRLAMALAR

Intergard 263 tarafından takip edilen Intertuf 362, aşağıdaki yüzeylerin spot tamiri veya iyileştirilmesi için kullanılır.

Spot tamiri (uygun yüzeyler): -epoksi, kömür katran epoksi, klorlanmış lastik, vinil katran, katransız vinil.

Tamir için yapılar uygun değildir: - ziftli.

İyileştirme (uygun yüzeyler): -epoksi, kömür katran epoksi, klorlanmış lastik.

İyileştirme için yapılar uygun değildir: - vinil katran, katransız vinil, ziftli.

Üst üste binmiş yüzeyler en az derecede tutulmalıdır.

Üst boya bilgileri sadece rehber olması için verilir ve lokal iklim ve çevre koşullarına bağlı bölgesel değişimler söz konusudur. Özel tavsiyeler için International Paint temsilcinize başvurun.

İyi havalarda uygulayın. Yüzey sıcaklığı çiglenme noktasından en az 3°C derece üstünde olmalıdır. Optimum uygulama özelliklerini yakalayabilmek için malzemeyi karıştırmadan ve uygulamadan önce 21-27°C (70-81°F) dereceye getirin. Karıştırılmamış malzeme (kapları açılmamış) ürün bilgi föylerinde belirtiliği gibi uygun koşullarda saklanmalıdır. Burada verilen bilgiler uygulamaya yönelik genel bilgilendirme amacıyla verilmiştir. Test performans sonuçları kontrollü laboratuvar ortamında bulunmuştur ve International Paint, sonuçların gerçek koşullarda ortaya çıkabilecek sonuçlar olduğunu idda etmez. Uygulama, çevre, tasarım faktörleri değişikendir ve tüm bu özellikler boya performansını etkilemektedir.

Belli iklim koşullarında, özellikle düşük sıcaklık ve yüksek nemlilikte, kuruma esnasında boya yüzeyinde amin terlemesi oluşabilir. Amin terlemesini önlemek için, 25°C den düşük sıcaklıklarda, boya karışımı ile boya uygulaması arasında indüksiyon periyodu için 30 dakika beklenmesi tavsiye edilir.

ÜNİTE BOYUTU	Ünite Boyutu	Part A		Part B	
		Hacim	Paket	Hacim	Paket
	20 lt	15 lt	20 lt	5 lt	5 lt
	4 US galon	3 US galon	5 US galon	1 US galon	1 US galon
<i>Diğer unite boyutları için International Paint'e başvurunuz.</i>					
ÜNİTE GÖNDERİ AĞIRLIĞI	Ünite Boyutu	Ünite Ağırlığı			
	20 lt	33.33 Kg			
	4 US galon	56 lb			
DEPOLAMA	Raf Ömrü	Part A - 25°C dereceye kadar en az 6 ay			
		Part B - 25°C derece en az 12 ay. Süre sonunda tekrar incelenmelidir. Kuru, gölgeli, ısı ve ateş kaynağından uzak yerlerde saklayınız.			

DÜNYA ÇAPINDA ULAŞABİLME

International Paint'e başvurun.

ÖNEMLİ NOT

Bu bilgi föyündeki ifadeler yalnızca tavsiye amaçlıdır ve yer alan bilgiler ayrıntılı şekilde bir amaca yönelik verilmeyi amaçlanmamıştır; ürünü burda özellikle belirtilen amaçların dışında uygulayacak kişi, tarafımızdan istenilen işe uygunluğunu belirten herhangi bir yazılı onay belgesi almaması durumunda uygulamadan doğacak risklerden kendisi sorumludur. Verilen tüm tavsiyeler veya ifadeler (Bu ürün föyünde veya başka bir yerde) tarafımızca yaptığı çalışmalar ile doğrulanmıştır ancak yüzeyin kondisyon kalitesi veya uygulamayı etkileyecek bir çok diğer etken üzerinde kontrolümüz bulunmamaktadır. Dolayısıyla, yazılı olarak belirtmediğimiz sürece, ürünün performansından veya (kanunların elverdiği ölçüde) kayıp veya hasarla ilgili olarak herhangi bir yükümlülük üstlenilmemektedir. Açık veya zimmi feragatler dahil kanunlar dahilinde burada herhangi bir garanti taahhüt edilmemektedir. Tedarik edilen tüm ürünler ve sağlanan teknik tavsiyeler Standart Satış Şartlarımıza tabiidir. Bu dökümanı talep etmeli ve gözden geçirmelisiniz. Bu bilgi föyünde temin edilen bilgiler, sürekli geliştirme politikalarımız ışığında zaman zaman değişikliğe tabii olabilmektedir. Uygulama öncesinde bu ürün bilgi föyünde verilen bilgilerin güncelliğini yerel temsilciden kontrol etmesi kullanıcının sorumluluğundadır.

Bu ürün bilgi föyüne, www.international-marine.com veya www.international-pc.com, internet sitelerimizden ulaşabilirsiniz; ve eğer burdaki bilgi föyü ile web sayfamızda yayınlanan ürün bilgi föyü arasında fark olması durumunda web sayfamızda bulunan güncel ürün bilgi föyünü dikkate alınız.

Bu yayında adı geçen tüm ticari markalar Akzo Nobel'e aittir veya Akzo Nobel'e lisanslıdır.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com